

DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

CARACTÉRISTIQUES DES BOULONS

Boulons communs selon ISO 898-1						
Filet	Type 5,8		Type 9,8		Type 10,9	
	Charge d'épreuve, kN	Charge de serrage,* kN	Charge d'épreuve, kN	Charge de serrage,* kN	Charge d'épreuve, kN	Charge de serrage,* kN
M3 x 0,5	1,91	1,43	3,27	2,45	4,18	3,14
M4 x 0,7	3,34	2,51	5,71	4,28	7,29	5,47
M5 x 0,8	5,40	4,05	9,23	6,92	11,8	8,85
M6 x 1	7,64	5,73	13,1	9,83	16,7	12,5
M8 x 1,25	13,9	10,4	23,8	17,9	30,4	22,8
M10 x 1,5	22,0	16,5	37,7	28,3	48,1	36,1
M12 x 1,75	32,0	24,0	54,8	41,1	70,0	52,5

*Nota: La charge de serrage recommandée est 75 % de la charge d'épreuve.

CARACTÉRISTIQUES DES COUPLES

Valeurs de couple de serrage typiques pour l'obtention des charges de serrage recommandées basées sur la formule suivante :

$$T = K \times D \times P$$

où :

K = coefficient couple-friction

D = diamètre de boulon nominal

P = charge de serrage de boulon

Filet	Type 5,8		Type 9,8		Type 10,9	
	Couple de serrage		Couple de serrage		Couple de serrage	
	Sec K=0,20	Lub. K=0,15	Sec K=0,20	Lub. K=0,15	Sec K=0,20	Lub. K=0,15
M3 x 0,5	0,9 N•m	0,6 N•m	1,5 N•m	1,1 N•m	1,9 N•m	1,4 N•m
M4 x 0,7	2,0 N•m	1,5 N•m	3,4 N•m	2,6 N•m	4,4 N•m	3,3 N•m
M5 x 0,8	4,1 N•m	3,0 N•m	6,9 N•m	5,2 N•m	8,9 N•m	6,6 N•m
M6 x 1	6,9 N•m	5,2 N•m	11,8 N•m	8,8 N•m	15,0 N•m	11,3 N•m
M8 x 1,25	16,7 N•m	12,5 N•m	28,6 N•m	21,4 N•m	36,5 N•m	27,4 N•m
M10 x 1,5	33,0 N•m	24,8 N•m	56,6 N•m	42,4 N•m	72,2 N•m	54,1 N•m
M12 x 1,75	57,6 N•m	43,2 N•m	98,6 N•m	74,0 N•m	126,0 N•m	94,5 N•m

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES DES PLASTIQUES HABITUELS

Type de plastique	Module d'élasticité	Résistance à la compression
	MPa	MPa
Nylon 6	2 100	90
Nylon 6, 35 % fibres de verre	9 000	130
Polycarbonate	2 100	90
Polycarbonate, 40 % fibres de verre	11 000	140
ABS	2 750	70
ABS, 30 % fibres de verre	5 500	140
PEEK, 20 % fibre de carbone	13 100	140
PEEK, 40 % fibre de carbone	25 500	220

INSTALLATION

Il est possible de monter **les limiteurs de compression SPIROL® séries CL200 et CL250** au moyen des machines de pose de goupilles ou des marteaux pneumatiques SPIROL, ou simplement en les enfonçant.

Il est possible de monter **les limiteurs de compression SPIROL® séries CL100 et CL110** au moyen de soudeuses classiques à ultrasons, de machines de pose d'inserts à chaud SPIROL, ou simplement en les enfonçant.

