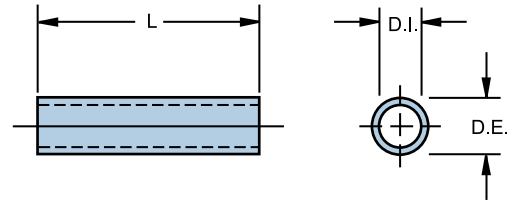


Les entretoises à paroi épaisse ont une résistance à la compression supérieure et une surface portante supplémentaire. Contactez SPIROL pour obtenir des spécifications de compression et des impératifs de surface portante basés sur votre application.



### SPÉCIFICATIONS MÉTRIQUES

Taille nominale d'entretoise			3 mm	3,5 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	14 mm	16 mm	20 mm	24 mm
Paroi std. SP100	Dia. int.	Min.	3,15	3,65	4,15	5,2	6,2	8,2	10,2	12,25	14,25	16,25	20,4	24,4
		Max.	3,3	3,8	4,3	5,4	6,4	8,5	10,5	12,7	14,8	16,8	21	25,2
	Épaisseur de paroi		0,5	0,5	0,7	0,7	0,9	1,1	1,2	1,6	1,8	1,8	2	2,4
	Dia. ext. réf. uniquement		4,25	4,75	5,65	6,7	8,1	10,55	12,75	15,7	17,75	20,15	24,7	29,6
Paroi épaisse SP150	Dia. int.	Min.	3,1	3,6	4,1	5,1	6,1	8,1	10,1	12,15	-	16,15	20,2	-
		Max.	3,3	3,85	4,35	5,4	6,4	8,6	10,6	13	-	17,1	21,2	-
	Épaisseur de paroi		0,7	0,9	1	1,2	1,5	1,7	2	2,2	-	2,6	2,8	-
	Dia. ext. réf. uniquement		4,6	5,55	6,45	7,65	9,25	11,75	14,35	17,0	-	21,85	26,3	-

### DIMENSIONS STANDARD

Taille nominale d'entretoise		3 mm	3,5 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	14 mm	16 mm	20 mm	24 mm
Longueur	4												
	5												
	6												
	8												
	10												
	12												
	14												
	16												
	18												
	20												
	22												
	25												
	28												
	30												
	35												
	40												
	45												
	50												
	55												
	60												
65													
70													
75													
80													
85													
90													
95													
100													
110													
120													
130													
140													
150													

**TOLÉRANCE DE LONGUEUR**  
 SP100 ± 0,15 mm  
 SP150 ± 0,2 mm

**TOLÉRANCE DE LONGUEUR**  
 SP100 ± 0,25 mm  
 SP150 ± 0,4 mm

**TOLÉRANCE DE LONGUEUR**  
 SP100 ± 0,4 mm  
 SP150 ± 0,5 mm

**TOLÉRANCE DE LONGUEUR**  
 SP100 ± 0,25 mm  
 SP150 ± 0,3 mm

**TOLÉRANCE DE LONGUEUR**  
 SP100 ± 0,4 mm  
 SP150 ± 0,5 mm

**TOLÉRANCE DE LONGUEUR**  
 SP100 ± 0,5 mm  
 SP150 ± 0,6 mm

MATÉRIAUX	FINITIONS
F Acier doux	K Brut <sup>2</sup>
D Acier inoxydable austénitique <sup>1</sup>	T Zingué
A Aluminium <sup>1</sup>	R Phosphaté

MÉTHODES D'INSPECTION
Dia. int. - Bagues « Entre / N'entre pas »
Longueur - Pied à coulisse

NUMÉRO DE PIÈCE
Produit : Type, Taille x Longueur, Finition de matériau, Série
Exemple : SPCR 6 x 40 FK SP 100 SPCR 0.250 x 1.125 FK SP 100
 Longueurs standard Des longueurs plus courtes, plus longues et intermédiaires sont disponibles sur demande.

<sup>1</sup> Uniquement standard pour les diamètres jusqu'à 1/4" et 6 mm

<sup>2</sup> Finition brute. Les pièces en acier ont une finition huilée de protection.

## SPÉCIFICATIONS EN POUCES

Taille nominale d'entretoise			#4	#6	#8	#10	0.250 1/4	0.312 5/16	0.375 3/8	0.437 7/16	0.500 1/2	0.625 5/8	0.750 3/4	0.875 7/8	1.000 1
Paroi std. SP100	Dia. int.	Min.	0.118	0.144	0.172	0.198	0.260	0.322	0.385	0.449	0.512	0.637	0.767	0.892	1.017
		Max.	0.124	0.150	0.180	0.206	0.268	0.332	0.395	0.464	0.532	0.657	0.792	0.922	1.047
	Épaisseur de paroi	0.021	0.021	0.027	0.027	0.036	0.042	0.048	0.048	0.062	0.072	0.078	0.083	0.094	
	Dia. ext. réf. uniquement		0.160	0.190	0.230	0.255	0.335	0.410	0.485	0.550	0.645	0.790	0.935	1.075	1.250
Paroi épaisse SP150	Dia. int.	Min.	0.116	0.142	0.168	0.194	0.254	0.318	0.381	-	0.508	0.632	0.758	-	-
		Max.	0.124	0.152	0.180	0.206	0.268	0.338	0.401	-	0.538	0.672	0.798	-	-
	Épaisseur de paroi	0.027	0.036	0.042	0.048	0.058	0.067	0.078	-	0.094	0.102	0.110	-	-	
	Dia. ext. réf. uniquement		0.175	0.220	0.260	0.295	0.375	0.460	0.545	-	0.710	0.855	1.000	-	-

## DIMENSIONS STANDARD

Taille nominale d'entretoise			#4	#6	#8	#10	0.250 1/4	0.312 5/16	0.375 3/8	0.437 7/16	0.500 1/2	0.625 5/8	0.750 3/4	0.875 7/8	1.000 1	
Longueur	0.187	3/16														
	0.250	1/4														
	0.312	5/16														
	0.375	3/8														
	0.437	7/16														
	0.500	1/2														
	0.562	9/16														
	0.625	5/8														
	0.687	11/16														
	0.750	3/4														
	0.812	13/16														
	0.875	7/8														
	0.937	15/16														
	1.000	1														
	1.125	1-1/8														
	1.250	1-1/4														
	1.375	1-3/8														
	1.500	1-1/2														
	1.625	1-5/8														
	1.750	1-3/4														
	1.875	1-7/8														
	2.000	2														
	2.250	2-1/4														
	2.500	2-1/2														
	2.750	2-3/4														
	3.000	3														
	3.250	3-1/4														
	3.500	3-1/2														
	3.750	3-3/4														
	4.000	4														
4.250	4-1/4															
4.500	4-1/2															
4.750	4-3/4															
5.000	5															
5.250	5-1/4															
5.500	5-1/2															
5.750	5-3/4															
6.000	6															