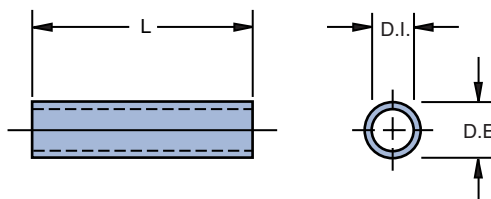


Los espaciadores de pared gruesa tienen mayor fuerza de compresión y superficie de apoyo adicional. Póngase en contacto con Spirol para determinar las especificaciones de compresión y los requisitos de superficie de contacto de su aplicación.



## ESPECIFICACIONES EN EL SISTEMA METRICO

Tamaño nominal del espaciador		3 mm	3.5 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	14 mm	16 mm	20 mm	24 mm	
SP100 pared normal	D. I.	Mín.	3.15	3.65	4.15	5.2	6.2	8.2	10.2	12.25	14.25	16.25	20.4	24.4
		Máx.	3.3	3.8	4.3	5.4	6.4	8.5	10.5	12.7	14.8	16.8	21	25.2
	Grosor de la pared	0.5	0.5	0.7	0.7	0.9	1.1	1.2	1.6	1.8	1.8	2	2.4	
	D. E. sólo referencia	4.25	4.75	5.65	6.7	8.1	10.55	12.75	15.7	17.75	20.15	24.7	29.6	
SP150 pared gruesa	D. I.	Mín.	3.1	3.6	4.1	5.1	6.1	8.1	10.1	12.15	-	16.15	20.2	-
		Máx.	3.3	3.85	4.35	5.4	6.4	8.6	10.6	13	-	17.1	21.2	-
	Grosor de la pared	0.7	0.9	1	1.2	1.5	1.7	2	2.2	-	2.6	2.8	-	
	D. E. sólo referencia	4.6	5.55	6.45	7.65	9.25	11.75	14.35	17.0	-	21.85	26.3	-	

## TAMAÑOS ESTANDAR

Tamaño nominal del espaciador	3 mm	3.5 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	14 mm	16 mm	20 mm	24 mm
4												
5												
6												
8												
10												
12												
14												
16												
18												
20												
22												
25												
28												
30												
35												
40												
45												
50												
55												
60												
65												
70												
75												
80												
85												
90												
95												
100												
110												
120												
130												
140												
150												

**Longitud**

**TOLERANCIA DE LONGITUD**  
SP100 ± 0.15 mm  
SP150 ± 0.2 mm

**TOLERANCIA DE LONGITUD**  
SP100 ± 0.25 mm  
SP150 ± 0.4 mm

**TOLERANCIA DE LONGITUD**  
SP100 ± 0.4 mm  
SP150 ± 0.5 mm

**TOLERANCIA DE LONGITUD**  
SP100 ± 0.25 mm  
SP150 ± 0.3 mm

**TOLERANCIA DE LONGITUD**  
SP100 ± 0.4 mm  
SP150 ± 0.5 mm

**TOLERANCIA DE LONGITUD**  
SP100 ± 0.5 mm  
SP150 ± 0.8 mm

MATERIALES	ACABADOS
F Acero con pequeño porcentaje de carbono	K Normal <sup>2</sup>
D Acero inoxidable austenítico <sup>1</sup>	T Galvanizado
A Aluminio <sup>1</sup>	R Con recubrimiento de fosfato

MÉTODOS DE INSPECCIÓN
D.I. - Verificador de máximo y mínimo
Longitud - Compás de calibre

NUMERO DE PIEZA
<b>Producto</b> Tipo, Tamaño x Longitud, Material Acabado, Serie
<b>Ejemplo</b> SPCR 6 x 40 FK SP 100 SPCR .250 x 1.125 FK SP 100
 Longitudes estándar
Se dispone de longitudes más cortas, más largas e intermedias si se solicitan.

<sup>1</sup> Sólo de serie hasta los diámetros de 1/4" y 5 mm

<sup>2</sup> En el acabado normal, las piezas de acero al carbono tienen una protección de lubricante.

## ESPECIFICACIONES EN PULGADAS

Tamaño nominal del espaciador			#4	#6	#8	#10	0.250 1/4	0.312 5/16	0.375 3/8	0.437 7/16	0.500 1/2	0.625 5/8	0.750 3/4	0.875 7/8	1.000 1
SP100 pared normal	D. I.	Mín.	0.118	0.144	0.172	0.198	0.260	0.322	0.385	0.449	0.512	0.637	0.767	0.892	1.017
		Máx.	0.124	0.150	0.180	0.206	0.268	0.332	0.395	0.464	0.532	0.657	0.792	0.922	1.047
	Grosor de la pared		0.021	0.021	0.027	0.027	0.036	0.042	0.048	0.048	0.062	0.072	0.078	0.083	0.094
	D. E. sólo referencia		0.160	0.190	0.230	0.255	0.335	0.410	0.485	0.550	0.645	0.790	0.935	1.075	1.250
SP150 pared gruesa	D. I.	Mín.	0.116	0.142	0.168	0.194	0.254	0.318	0.381	-	0.508	0.632	0.758	-	-
		Máx.	0.124	0.152	0.180	0.206	0.268	0.338	0.401	-	0.538	0.672	0.798	-	-
	Grosor de la pared		0.027	0.036	0.042	0.048	0.058	0.067	0.078	-	0.094	0.102	0.110	-	-
	D. E. sólo referencia		0.175	0.220	0.260	0.295	0.375	0.460	0.545	-	0.710	0.855	1.000	-	-

## TAMAÑOS ESTANDAR

Tamaño nominal del espaciador			#4	#6	#8	#10	.250 1/4	.312 5/16	.375 3/8	.437 7/16	.500 1/2	.625 5/8	.750 3/4	.875 7/8	1.000 1	
Longitud	.187	3/16														
	.250	1/4														
	.312	5/16														
	.375	3/8														
	.437	7/16														
	.500	1/2														
	.562	9/16														
	.625	5/8														
	.687	11/16														
	.750	3/4														
	.812	13/16														
	.875	7/8														
	.937	15/16														
	1.000	1														
	1.125	1-1/8														
	1.250	1-1/4														
	1.375	1-3/8														
	1.500	1-1/2														
	1.625	1-5/8														
	1.750	1-3/4														
	1.875	1-7/8														
	2.000	2														
	2.250	2-1/4														
	2.500	2-1/2														
	2.750	2-3/4														
	3.000	3														
	3.250	3-1/4														
	3.500	3-1/2														
	3.750	3-3/4														
	4.000	4														
4.250	4-1/4															
4.500	4-1/2															
4.750	4-3/4															
5.000	5															
5.250	5-1/4															
5.500	5-1/2															
5.750	5-3/4															
6.000	6															